

**nébih**

termőföldtől  
az asztalig

## Újrafeldolgozott műanyagok az élelmiszercsomagolásban

*Dr. Szilvássy Blanka Daniella*

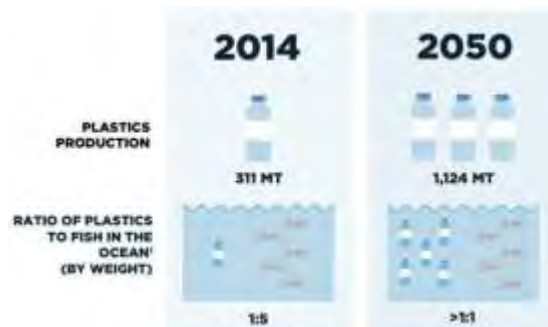


Konferencia 2022. 12. 08.

# A Bizottság Műanyagokra vonatkozó Stratégiája

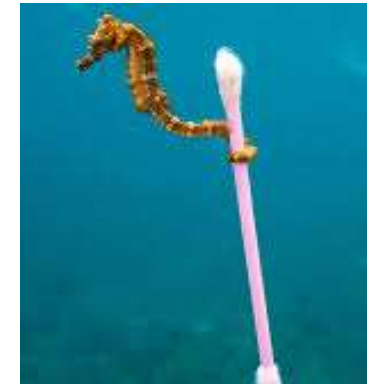
Az alapdokumentum minden műanyagok érint:

- Meg kell előzni a szennyezést
- Növelni kell a műanyag újrahasznosítást
- Csökkenteni kell az egyszer használatos műanyagok számát



Az újrahasznosítással kapcsolatban kimondja:

- 2025-re a műanyag csomagolások 55%-ának újrahasznosítottnak kell lennie (ez nem feltétlenül csak FCM-et jelent)
- 2030-ra a műanyag csomagolások 100%-ának kell újrafelhasználhatónak vagy könnyen újrahasznosíthatónak lennie



## SUP IRÁNYELV

Terméktervezési követelmények – MŰANYAG PET ITALPALACKOK

- kötelező másodnyersanyag felhasználás aránya 2025 től 25%, 2030 től 30%

## BIZOTTSÁG 282/2008/EK RENDELETE

az élelmiszerekkel rendeltetésszerűen érintkezésbe kerülő, újrafeldolgozott műanyagokról és műanyag tárgyokról, valamint a 2002/72/EK rendelet módosításáról

### 2. cikk

#### Fogalom meghatározások

(1) E rendelet alkalmazásában az 1935/2004/EK rendeletben és a 2002/72/EK irányelvben megállapított fogalom meghatározásokon kell alkalmazni.

(2) A következő fogalom meghatározások szintén alkalmazandók:

- a) „újrafeldolgozási eljárás”: olyan eljárás, amely során a műanyag hulladék újrafeldolgozásra kerül a csomagolóról és a csomagolási hirteladékról szóló 94/62/EK irányelv 3. cikkének 7. pontjában szereplő fogalom meghatározásnak megfelelően; e rendelet alkalmazásában ez a terminus olyan eljárásokra korlátozódik, amely során újrafeldolgozott műanyag készül;
- b) „műanyag alapanyagok”: összegyűjtött és kiválogatott, használt műanyagok és műanyag tárgyak, amelyeket az újrafeldolgozási eljárás alapanyagaként használnak fel;
- c) „zárt és ellenőrzött láncot alkotó termékkörök”: olyan gyártási és forgalmazási ciklusok, amelyekben a termékek ellenőrzött újrahasznosítási és forgalmazási rendszeren belül mozognak, és az újrafeldolgozott anyag a láncnak csak ezen egységeiből származik, így a nem szándékosan bevezetett külső anyagok megjelenésének valószínűsége minimális;
- d) „challenge test”: annak vizsgálata, hogy az újrafeldolgozási eljárás milyen hatékonyan tudja eltávolítani a vegyi szennyeződést a műanyagokból vagy műanyag tárgyakkól;
- e) „átalakítást végző vállalat”: az a természetes vagy jogi személy, amely annak biztosításáért felelős, hogy e rendelet követelményeit az újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak tekintetében működése során kielégítsék;
- f) „újrafeldolgozást végző vállalat”: az a természetes vagy jogi személy, amely annak biztosításáért felelős, hogy e rendelet követelményeit az újrafeldolgozási eljárás tekintetében működése során kielégítsék.

- 1. cikk - Tárgy és hatály
- 2. cikk - Fogalom meghatározások
- 3. cikk - Az újrafeldolgozott műanyagokkal és műanyag tárgyakkal szemben támasztott követelmények
- 4. cikk - Az újrafeldolgozási eljárások engedélyezésének feltételei
- 5. cikk - Az újrafeldolgozási eljárások engedélyezésére irányuló kérelem és a Hatóság véleménye
- 6. cikk - Az újrafeldolgozási eljárások engedélyezése
- 7. cikk - Az engedélyezésből származó kötelezettségek
- 8. cikk - Az újrafeldolgozási eljárás engedélyének módosítása, felfüggesztése és bevonása
- 9. cikk - A közösségi nyilvántartás
- 10. cikk - Hatósági ellenőrzés
- 11. cikk - Az újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak címkézése
- 12. cikk - A megfelelőségi nyilatkozat és nyilvántartás
- 13. cikk - Az újrafeldolgozási eljárások engedélyezésére vonatkozó átmeneti intézkedések
- 14. cikk - Az újrafeldolgozott műanyag kereskedelmére és felhasználására vonatkozó átmeneti intézkedések
- 15. cikk - A 2002/72/EK rendelet módosítása
- 16. cikk - Hatálybalépés
- I. MELLEKLET
- II. MELLÉKLET

## BIZOTTSÁG 282/2008/EK RENDELETE

az élelmiszerekkel rendeltetészerűen érintkezésbe kerülő, újrafeldolgozott műanyagokról és műanyag tárgyokról, valamint a 2023/2006/EK rendelet módosításáról

2. cikk  
Fogalom meghatározások

(1) E rendelet alkalmazásában az 1935/2004/EK rendeletről és a 2002/72/EK irányelvről megállapított fogalom meghatározásokat kell alkalmazni.

(2) A következő fogalom meghatározások szintén alkalmazandók:

a) „újrafeldolgozási eljárás”: olyan eljárás, amely során a műanyag hulladék újrafeldolgozásra kerül a csomagolóanyagok és csomagolási hirtalékokról szóló 2001/83/EK irányelv 7. cikkében szereplő fogalom meghatározásának megfelelően, e rendelet alkalmazásában az eljárásokra korlátozódik, amely során újrafeldolgozott műanyag készítmények készülnek;

b) „műanyag”: összegyűjtött és kiválogatott, használt műanyagok és műanyagok, amelyek az újrafeldolgozási eljárás alapanyagaként használnak fel;

c) „zárt és elválasztott láncot alkotó termékek”: olyan termékek, amelyekben a termékek ellenőrzött újrahasználatát és forgalmazását lehetővé teszi az újrafeldolgozott anyag láncnak csak ezen egységeiből származik, és nem szándékoznak további műanyagok bekeverésére, jelenésére, feloldásának megszüntetése minimális;

d) „challenge”: annak vizsgálata, hogy az újrafeldolgozási eljárás milyen hatékonyan tudja eltávolítani a szennyezőanyagokat a műanyagokból, hogy műanyag tárgyak készüljenek;

e) „átalakítást végző vállalat”: az a természetes vagy jogi személy, amely felelős, hogy e rendelet követelményeit az újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak előállításának során kielégítsék;

f) „újrafeldolgozó vállalat”: az a természetes vagy jogi személy, amely annak biztosításáért felelős, hogy e rendelet követelményeit az újrafeldolgozási eljárás során kielégítsék.

1. cikk - Tárgy és hatály
  2. cikk - Fogalom meghatározások
  3. cikk - Az újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyakkal szemben támasztott követelmények
  4. cikk - Az újrafeldolgozott műanyagok engedélyezésének feltételei
  5. cikk - Az újrafeldolgozási eljárások engedélyezésére irányuló kérelmek és a Hatóság véleménye
  6. cikk - Az újrafeldolgozási eljárások engedélyzése
  7. cikk - Az engedélyezésből származó kötelezettségek
  8. cikk - Az újrafeldolgozási eljárások engedélyezésének módosítása, felfüggesztése és bevonása
  9. cikk - A közösségi nyilvántartás
  10. cikk - A közösségi ellenőrzés
  11. cikk - Az újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak címkézése
  12. cikk - A megfelelőségi nyilatkozat és nyilvántartás
  13. cikk - Az újrafeldolgozási eljárások engedélyezésére vonatkozó átmeneti intézkedések
  14. cikk - Az újrafeldolgozott műanyag kereskedelmére és felhasználására vonatkozó átmeneti intézkedések
  15. cikk - A 2023/2006/EK rendelet módosítása
  16. cikk - Hatálybalépés
- I. MELLEKLET  
II. MELLÉKLET

## EU-keretrendszer

Az élelmiszerekkel érintkezésbe kerülő anyagokra vonatkozó **általános követelményeket** az **1935/2004/EK keretrendelet határozza meg.**

Az élelmiszerekkel rendeltetésszerűen érintkezésbe kerülő anyagokra és tárgyakra vonatkozó **helyes gyártási gyakorlatot** a **2023/2006/EK rendelet írja le.**

2011-ben az élelmiszerekkel érintkezésbe kerülő anyagokban használt **műanyagokra vonatkozó hatályos uniós jogszabályokat egyetlen jogi aktusba - a 10/2011/EU rendeletbe - foglalták össze.** Ez a rendelet általános kioldódási határértéket határoz meg, és tartalmazza az élelmiszerekkel érintkezésbe kerülő műanyag anyagok gyártásához engedélyezett anyagok listáját a megfelelő specifikus kioldódási határértékekkel együtt.

**Az élelmiszerekkel rendeltetésszerűen érintkezésbe kerülő, újrahasznosított műanyagokról és műanyag tárgyokról szóló (EU) 2022/1616 bizottsági rendelet 2022. október 10-én lépett hatályba.**

Az **új rendelet célja**, hogy biztosítsa az élelmiszerekkel érintkezésbe kerülő újrahasznosított műanyag, beleértve az élelmiszercsomagolásokat is ("újrahasznosított műanyag FCM") **kémiai és mikrobiológiai biztonságát**. Az újrahasznosított műanyagok nagyrészt háztartási hulladékból származnak, és többféleképpen szennyeződhetnek. Ha ezt a szennyeződést nem távolítják el, az élelmiszerbe kerülhet, és károsíthatja az emberi egészséget.

A rendelet az **újrahasznosított tartalmú műanyag gyártási folyamatára ("újrahasznosítási folyamatok") alkalmazandó szabályokat állapít meg** annak biztosítása érdekében, hogy a szennyeződésmentesítési folyamat során a műanyag biztonságos legyen. Ehhez megköveteli, hogy **az Európai Élelmiszerbiztonsági Hatóság (a továbbiakban: EFSA) értékelje az újrafeldolgozási folyamatokat** annak ellenőrzése érdekében, hogy azok **alkalmasak-e biztonságos műanyag előállítására, és hogy a folyamatokat ezt követően engedélyezzék**. Továbbá meghatározza az újrafeldolgozott műanyag minőségellenőrzésére, valamint a hatóságok általi érvényesítésére vonatkozó szabályokat.

A rendelet továbbá tartalmaz egy olyan **eljárást, amely megállapítja, hogy az újszerű újrafeldolgozási technológiák alkalmasak-e a műanyag FCM-ek újrafeldolgozására**. A rendelet támogatja az olyan innovatív újrafeldolgozási technológiák fejlesztését, amelyek a jövőben valószínűleg lehetővé teszik a ma még nem újrafeldolgozható műanyagok FCM-ekké történő újrafeldolgozását, miközben fenntartja az újrafeldolgozott műanyagok magas szintű biztonságát.

A rendelet a következő hatállyal bír:

- A 282/2008/EK rendelet hatályát veszti;
- nem lehetséges többé a nemzeti jogszabályok hatálya alá tartozó, újrahasznosított műanyag élelmiszerekkel érintkezésbe kerülő anyagok (FCM) használata;
- az újrafeldolgozott tartalmú műanyag forgalomba hozatalára közvetlenül alkalmazandóvá válnak a különleges szabályok, beleértve a műanyag alapanyag gyűjtését és válogatását, szennyeződésmentesítését és átalakítását, amelyek a minőségellenőrzést, a dokumentációt és a címkézést is érintik;
- **létrehozzák az újrafeldolgozó vállalatokat és az újrafeldolgozó létesítményeket tartalmazó uniós nyilvántartást**, amelyet a Bizottság weboldalán tesznek közzé;
- **az újrafeldolgozott műanyag minden fajtája és újrafeldolgozási technológiája a rendelet hatálya alá tartozik**, beleértve a mechanikai újrafeldolgozást, a zárt és ellenőrzött termékláncból származó termékek újrafeldolgozását, az újrafeldolgozott műanyag funkcionális záróréteg mögötti felhasználását és a kémiai újrafeldolgozás formáit;
- az újszerű újrafeldolgozási technológiákra és az újrafeldolgozási eljárások értékelésére vonatkozó új szabályok válnak alkalmazandóvá.

A mechanikai polietilén-tereftalát (PET) újrafeldolgozási eljárások tekintetében:

- **az Európai Élelmiszerbiztonsági Hatósághoz (EFSA) 2023. július 10. előtt beérkezett kérelem tárgyát képező eljárások az említett időpontot követően engedély nélkül továbbra is használhatók újrahasznosított műanyag forgalomba hozatalára, amíg nem kapnak értesítést az engedélyezésükről szóló határozatról;**
- a rendelet hatálybalépése előtt (azaz a 282/2008/EK rendelet alapján) beérkezett kérelmekre vonatkozó első ilyen engedélyezési határozat a hatálybalépéstől számított három hónapon belül várható; (január)
- 
- az engedélyezési határozatok szabályozzák az újrafeldolgozási eljárásokat;
- ezek az eljárásra vonatkozó EFSA-véleményen alapulnak;
- 2023. július 10-től kezdődően azok az eljárások, amelyekre vonatkozóan az EFSA nem kapott kérelmet az említett időpont előtt, nem használhatók újrahasznosított műanyag forgalomba hozatalára, előbb engedélyeztetni kell őket;



Az új rendelet az újrahasznosítási folyamatokat minden esetben 3 részre tagolja:

## előfeldolgozás – szennyeződésmentesítés - utófeldolgozás

A szennyeződésmentesítés mértéke minden esetben az elő - és utófeldolgozási folyamatok függvénye.



(2) E rendelet alkalmazásában a következő **fogalom meghatározásokat** szintén alkalmazni kell:

1. „hulladék”, „települési hulladék”, „hulladékgazdálkodás”, „gyűjtés”, „újrafelhasználás”, „újrafeldolgozás” és „nem veszélyes hulladék”, a 2008/98/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv ( 1 ) 3. cikkében meghatározottak szerint;
2. „élelmiszer-vállalkozás” és „élelmiszer-vállalkozó” a 178/2002/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet ( 2 ) 3. cikkében meghatározottak szerint;
3. „illetékes hatóságok” és „ellenőrzés” az (EU) 2017/625 rendelet 3. cikkében meghatározottak szerint.

(3) E rendelet alkalmazásában:

1. „**újrafeldolgozási technológia**”: egy bizonyos típusú és bizonyos módon gyűjtött hulladékáram újrafeldolgozására szolgáló fizikai vagy kémiai koncepciók, elvek és gyakorlatok egyedi kombinációja, amelyet meghatározott típusú és rendeltetésű, újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak újrafeldolgozására alkalmaznak, és **amely magában foglalja a szennyeződésmentesítési technológiát is**;
2. „**szennyeződésmentesítési technológia**”: az újrafeldolgozási technológia részét képező fizikai vagy kémiai koncepciók, elvek és gyakorlatok olyan egyedi kombinációja, amelynek elsődleges célja a szennyeződés eltávolítása vagy a tisztítás;
3. „**újrafeldolgozási folyamat**”: egységműveletek sorozata, amely célja az újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak **előfeldolgozás, szennyeződésmentesítési folyamat és utófeldolgozás útján történő gyártása**, és amely meghatározott újrafeldolgozási technológián alapul;
9. „**szennyeződésmentesítési folyamat**”: egységműveletek olyan egyedi sorozata, amelynek elsődleges célja a műanyagból származó szennyeződés eltávolítása egy adott szennyeződésmentesítési technológia segítségével annak érdekében, hogy az alkalmas legyen az élelmiszerekkel való érintkezésre;
12. „**újrafeldolgozó létesítmény**”: az újrafeldolgozási folyamat legalább egy részét működtető **berendezés**;
13. „**szennyeződésmentesítési létesítmény**”: a szennyeződésmentesítési folyamatot végrehajtó berendezés;
14. „**újrafeldolgozó üzem**”: **olyan hely**, ahol legalább egy szennyeződésmentesítési létesítmény található;

4. **„újrafeldolgozott műanyag”**: az újrafeldolgozási folyamat szennyeződésmentesítési folyamatából származó műanyag, valamint az azt követő utófeldolgozási műveletekből származó műanyag, *amelyet még nem alakítottak át újrafeldolgozott, készárucikknek minősülő műanyagokká vagy műanyag tárgyakká*;

5. **„újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak”**: *készárucikknek minősülő*, élelmiszerekkel érintkezésbe kerülő anyagok és tárgyak, amelyek részben vagy egészben újrafeldolgozott műanyagból készülnek;

6. **„újrafeldolgozott tartalom”**: az újrafeldolgozási folyamat szennyeződésmentesítési folyamatából közvetlenül származó *újrafeldolgozott műanyag mennyisége*, amely vagy további utófeldolgozott, újrafeldolgozott műanyagban, vagy az abból előállított újrafeldolgozott, készárucikknek minősülő műanyagokban és műanyag tárgyokban található;

8. **„műanyag alapanyag”**: az előfeldolgozásból származó műanyagok, amelyeket szennyeződésmentesítési folyamat alá vonnak;

7. „**előfeldolgozás**”: a műanyag hulladék szétválogatása, aprítása, mosása, keverése vagy egyéb módon történő kezelése céljából végzett valamennyi hulladékgazdálkodási művelet, amelynek célja, hogy a műanyag hulladék **alkalmas legyen a szennyeződésmentesítési folyamatra**;

10. „**eseti szennyeződés**”: szennyeződés a műanyag alapanyagban, amely élelmiszerből, élelmiszerekkel való érintkezésre szánt és használt műanyagokból és műanyag tárgyakkól, nem élelmiszerekkel való érintkezés céljából történő használatukból vagy nem megfelelő használatukból, valamint más anyagok, készárucikknek minősülő anyagok és cikkek hulladékgazdálkodás miatti, **szándékolatlan jelenlétéből ered**;

11. „**utófeldolgozás**”: minden olyan, a **szennyeződésmentesítési folyamatot követő egységművelet**, amelynek során a végső terméket tovább polimerizálják, más módon kezelik és/vagy átalakítják, **ami készárucikknek minősülő, újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak létrejöttét eredményezi**;

15. „újrafeldolgozási rendszer”: jogi személyek közötti megállapodás a műanyagok és műanyag tárgyak felhasználásának, elkülönített gyűjtésének és újrafeldolgozásának irányításáról azzal a céllal, hogy az újrafeldolgozás megkönnyítése érdekében korlátozzák vagy megelőzzék a szennyeződésüket;

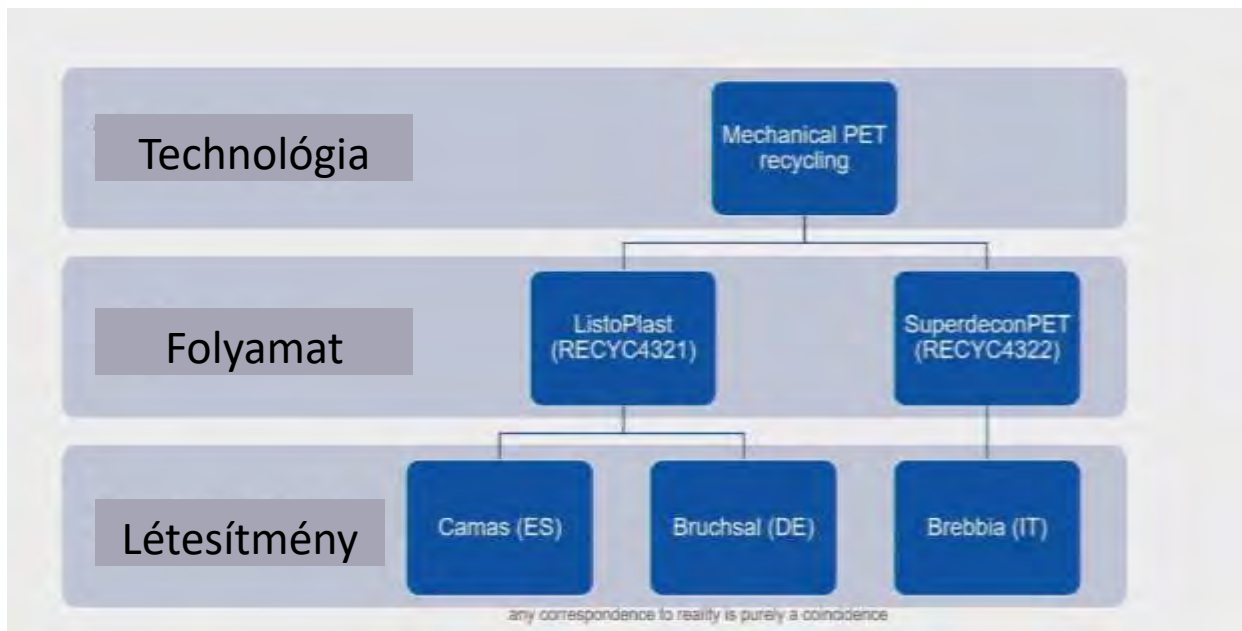
16. „újrafeldolgozást végző vállalat”: bármely természetes vagy jogi személy, aki vagy amely szennyeződésmentesítési folyamatot alkalmaz;

17. „átalakítást végző vállalat”: bármely természetes vagy jogi személy, aki vagy amely **egy vagy több utófeldolgozási egységműveletet végez;**

18. „egységnyi művelet”: **egy folyamat részét képező alpművelet**, amely egyetlen átalakítást alkalmaz az alapanyag tekintetében, vagy több átalakítást, ha azok együttesen történnek;

19. „gyártási szakasz”: egy vagy több egymást követő egységművelet, amelyet **az adott szakaszból származó anyag minőségértékelése követ;**

20. „**tétel**”: azonos minőségű anyagmennyiség, amelyet egy bizonyos gyártási szakaszban egységes gyártási paraméterek felhasználásával állítottak elő, amelyet a más anyagokkal való keveredés vagy a szennyeződés kizárása érdekében külön tárolnak és elzárnak, és amelyet egyetlen gyártási számmal jelölnek meg.



Az új rendelet uniós nyilvántartást hoz létre a következő hónapokban az újrafeldolgozó vállalatokról, az újrafeldolgozási eljárásokról, az újrafeldolgozó létesítményekről, a létesítmények telephelyeiről, az újrafeldolgozási rendszerekről és az új technológiákról.

Ez nagyfokú átláthatóságot fog biztosítani az illetékes hatóságok és a fogyasztók számára, és nagymértékben megkönnyíti az újrahasznosított műanyag minőségének ellenőrzését is.

**2023. július 10-től csak olyan újrahasznosított műanyagot tartalmazó műanyagokat lehet forgalomba hozni, amelyeket megfelelő újrahasznosítási technológiával gyártottak, kivéve, ha új technológiával és a rendelet IV. fejezetével összhangban gyártották; a rendelet jelenleg két megfelelő technológiát határoz meg:**

- **a fogyasztás utáni mechanikai PET-újrafeldolgozás;** ehhez az egyes eljárások engedélyezése szükséges
- **zárt és ellenőrzött láncban lévő termékkörökből történő újrafeldolgozás;** ehhez újrafeldolgozási rendszer alkalmazása szükséges. (pl. vendéglátóhelyek)

**2024. október 10-től a műanyag alapanyagok összegyűjtésére és előfeldolgozására használt minőségbiztosítási rendszereket harmadik félnek kell tanúsítania.**

#### 4. cikk - Az újrafeldolgozott műanyagokkal és műanyag tárgyakkal szemben támasztott követelmények

(1) Az újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak csak akkor hozhatók forgalomba, ha előállításuk során teljesülnek a (2)–(7) bekezdésben meghatározott követelmények.

**(2) Az újrafeldolgozott műanyagokra és műanyag tárgyakra a 10/2011/EU rendelet II., III. és V. fejezetében meghatározott követelmények alkalmazandók.**

*II. FEJEZET - AZ ÖSSZETÉTELRE VONATKOZÓ KÖVETELMÉNYEK*

*III. FEJEZET - BIZONYOS ANYAGOKRA ÉS TÁRGYAKRA ALKALMAZANDÓ KÜLÖN RENDELKEZÉSEK*

*V. FEJEZET - MEGFELELÉS*

(3) Az újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak előállítása az alábbiak egyikének alkalmazásával történik:

a) az I. mellékletben felsorolt megfelelő újrafeldolgozási technológia; vagy

b) a 3. cikk (6) bekezdésében említett és a IV. fejezetnek megfelelően kifejlesztett új technológia.



## **5. cikk - Dokumentációra, utasításokra és címkézésre vonatkozó követelmények**

- (1) Az újrafeldolgozott műanyag és a **készárucikknek minősülő**, újrafeldolgozott műanyagok és műanyag **tárgyak egyes tételei a minőségükre vonatkozó egységes dokumentum vagy nyilvántartás hatálya alá tartoznak, és azokat egyedi számmal és annak a gyártási szakasznak a nevével kell azonosítani, amelyből származnak.**
- (2) A forgalomba hozott újrafeldolgozott műanyaghoz a 29. cikkel összhangban ***megfelelőségi nyilatkozatot kell mellékelni.***
- (3) ***Az átalakítást végző vállalatokhoz szállított, újrafeldolgozott műanyagot tartalmazó konténereket címkével kell ellátni.*** A címkén fel kell tüntetni az 1935/2004/EK rendelet II. mellékletében meghatározott szimbólumot, amelyet a következők követnek:
  - a) azon szennyeződésmegelőzési létesítmény **RIN** jelzése és nyilvántartási száma, ahol az újrafeldolgozott műanyagot a 24. cikkel összhangban gyártották;
  - b) a **tételszám** jelzése, amelyet a tételszám követ;
  - c) az **újrafeldolgozott tartalom tömegszázaléka**;
  - d) az újrafeldolgozott műanyagot tartalmazó, készárucikknek minősülő újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak maximális újrafeldolgozott tartalma tömegszázalékban, ha ez kevesebb, mint 100 %; és
  - e) ha a (2) bekezdésben említett nyilatkozat kiegészítő utasításokat tartalmaz, az ISO 7000-ben az 1641-es hivatkozási számmal meghatározott jelzés.
- (4) A (3) bekezdésben említett címkéknek mindenkor jól olvashatónak kell lenniük, jól látható helyen kell elhelyezkedniük, és **szilárdan rögzítetteknek kell lenniük.**

A címkén a legkisebb **betűméret** legalább 17 pont (6 mm) azokon a konténereken, amelyek legnagyobb mérete 75 centiméternél kisebb, 23 pont azokon a konténereken, amelyek legnagyobb mérete 75 cm és 125 cm között van, és 30 pont azokon a konténereken, amelyek legnagyobb mérete meghaladja a 125 cm-t.

## 6. Cikk - A gyűjtésre és az előfeldolgozásra vonatkozó követelmények

(1) A műanyag alapanyagok ellátási láncában részt vevő **hulladékgazdálkodási vállalkozások biztosítják, hogy az összegyűjtött műanyag hulladék megfeleljen a következő követelményeknek:**

- a) a műanyag hulladék kizárólag települési hulladékból, élelmiszer-kiskereskedelemből vagy más élelmiszer-vállalkozástól származik, ha azt kizárólag élelmiszerrel való érintkezésre szánták és használták fel, beleértve az újrafeldolgozási rendszerből a 9. cikk (6) bekezdésével összhangban kiselejtezett hulladékot is;
- b) a műanyag hulladék kizárólag a 10/2011/EU rendeletnek megfelelően gyártott műanyagokból és műanyag tárgyakkól, vagy az e rendeletnek megfelelően gyártott újrafeldolgozott műanyagokból és műanyag tárgyakkól származik;
- c) a műanyag hulladékot **elkülönített gyűjtésnek vetik alá;**
- d) a szennyeződésmentesítési folyamat tárgyát képező műanyagtól eltérő műanyagok és műanyag tárgyak -  
beleértve a kupakokat, címkéket és ragasztókat, más anyagokat, valamint a megmaradt élelmiszereket -  
jelenlétét az újrafeldolgozást végző vállalat által biztosított műanyag alapanyagokra vonatkozó követelményekben meghatározott szintre kell csökkenteni, ami nem veszélyeztetheti a szennyeződésmentesítés elért szintjét.

(2) Az (1) bekezdés c) pontjának alkalmazásában a **műanyag hulladék akkor tekintendő elkülönítetten gyűjtöttnek, ha az alábbi feltételek valamelyike teljesül:**

a) kizárólag olyan műanyagokból és műanyag tárgyakkól áll, **amelyek megfelelnek az (1) bekezdés a) és b) pontja követelményeinek**, és amelyeket újrafeldolgozás céljából minden más hulladéktól elkülönítve gyűjtöttek össze;

b) gyűjtése a települési hulladék egyéb csomagolási hulladékfrakcióival vagy a települési hulladék egyéb nem csomagolási műanyag-, fém-, papír- vagy üvegfrakcióival együtt történik, amelyeket az újrafeldolgozásra szánt maradék hulladéktól elkülönítve gyűjtöttek össze, és teljesülnek az alábbi követelmények:

i. a gyűjtőrendszer csak nem veszélyes hulladékot gyűjt;

ii. a hulladékgyűjtést és az azt követő válogatást úgy tervezték meg és végzik el, hogy az összegyűjtött műanyag hulladéknak az (1) bekezdés a) és b) pontjában foglalt követelményeknek nem megfelelő műanyag hulladékból vagy egyéb hulladékból származó szennyeződése a lehető legkisebb legyen.

(3) A műanyag hulladékot a gyűjtés és az előfeldolgozás során **minőségbiztosítási rendszerek segítségével ellenőrizni kell.**



A minőségbiztosítási rendszerek:

- a) biztosítják az (1) és (2) bekezdésben meghatározott feltételek és követelmények teljesülését;
- b) biztosítják az egyes tételek nyomonkövethetőségét az összegyűjtött műanyag hulladék első szétválogatásáig; valamint
- c) független harmadik fél általi tanúsítással rendelkeznek.

A **2023/2006/EK bizottsági rendelet 4., 5., 6. és 7. cikke, valamint mellékletének B. pontja értelemszerűen alkalmazandó a helyes gyártási gyakorlat, a minőség-ellenőrzési és -biztosítási rendszerek és a vonatkozó dokumentáció tekintetében.**



*B. pont: „...A minőségbiztosítási rendszer dokumentációjának lehetővé kell tennie a minőségpolitika és eljárások, úgy mint a minőséggel kapcsolatos programok, tervek, kézikönyvek, nyilvántartások és a nyomonkövethetőséget biztosító intézkedések egységes értelmezését....”*

- 4. Cikk - A helyes gyártási gyakorlat betartása
- 5. Cikk - Minőségbiztosítási rendszer
- 6. Cikk - Minőségellenőrzési rendszer
- 7. Cikk – Dokumentáció

## 7. Cikk - Szennyeződésmentesítési követelmények

**(1) Az alkalmazott szennyeződésmentesítési folyamat műanyag alapanyagának és végső termékének meg kell felelnie az I. melléklet 1. táblázatának 3., 5. és 6. oszlopában a vonatkozó újrafeldolgozási technológia tekintetében meghatározott előírásoknak és adott esetben az engedélyben meghatározott egyedi kritériumoknak.**

3. oszlop: azon polimertípusok, amelyek újrafeldolgozását lehetővé tette az újrafeldolgozási technológia;

5. oszlop: az újrafeldolgozási technológia által szennyeződésmentesíthető alapanyag típusa, ahol

— a PCW: „fogyasztóktól származó hulladék”: a 6. cikknek megfelelően gyűjtött műanyag hulladék,

— az FG: „élelmiszer tárolására alkalmas”: a 10/2011/EU rendeletnek megfelelő elsődleges anyagként használt műanyag,

— „nem élelmiszer jellegű PCW”: olyan csomagolás, amelyet nem élelmiszer csomagolására használtak, és amelyet nem a 10/2011/EU rendeletnek megfelelően gyártottak, valamint más, nem élelmiszerral való érintkezésre szánt, fogyasztóktól származó műanyagok,

— „Nem élelmiszer jellegű PCW %-a” (% m/m) az alapanyagban jelen lévő, nem élelmiszer jellegű PCW maximális mennyisége;

6. oszlop: az újrafeldolgozási technológiával előállított termék típusa;

**(2) A szennyeződésmentesítési folyamatot az I. melléklet 1. táblázatának 8. oszlopában meghatározott vonatkozó előírásokkal és követelményekkel, valamint adott esetben az engedélyben meghatározott egyedi kritériumokkal összhangban kell elvégezni. Az újrafeldolgozást végző vállalatok biztosítják a 2023/2006/EK rendeletnek való megfelelést.**

*8. oszlop: hivatkozás a technológia használatára vonatkozó előírásokról és követelményekről szóló 4. táblázatra a 4. cikk (4) bekezdésének b) pontjával összhangban, kiegészítve a 6–8. cikkben foglalt követelményeire*

# I. melléklet

▼B

1. táblázat  
A megfelelő újrafeldolgozási technológiák jegyzéke

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
Az újrafeldolgozási technológia száma	A technológia neve	A polimer típusa (részletes leírás a 2. táblázatban)	Az újrafeldolgozási technológia rövid leírása (részletes leírás a 3. táblázatban)	A műanyag alapanyag specifikációja	A végső termék specifikációja	Egyedi eljárások megadályozásához kódot	Specifikációk és követelmények (hivatkozás a 4. táblázatra)	Előírások (hivatkozás az 5. táblázatra)	Újrafeldolgozási rendszer alkalmazandó
1.	Fogyasztóktól származó PET mechanikus újrafeldolgozása	PET (2.1.)	Mechanikus újrafeldolgozás (3.1.)	Csak PET PCW, amely legfeljebb 5 % nem élelmiszer jellegű anyagokkal érintkezésbe kerülő anyagokat és tárgyakat tartalmaz	Mikrohullámú és iszgományos szűrőben nem használható szennyeződésmentesített PET, végső anyagok és tárgyak; további specifikációk vonatkoznak az egyes eljárásokból származó végső termékekre	Igen	-	-	Nem
2.	Zárt és ellenőrzött láncot alkotó termékkörből történő újrafeldolgozás	A 10/2011/EU rendeletemek megfelelőiben alapanyagként gyártott valamilyen polimer	Alapvető tisztítás és mikrobiológiai szennyeződésmentesítés új formába öntés közben (3.2.)	Kémiaiilag nem szennyezett műanyagok és műanyag tárgyak, amelyek egyetlen polimerből vagy kompatibilis polimerekből készültek, és amelyeket szoros felhasználási feltételek mellett használtak vagy azokra szántak, és amelyeket kizárólag zárt és ellenőrzött láncot alkotó termékkörből állítottak elő, kivéve a fogyasztóktól való begyűjtést	Újrafomázott anyagok és tárgyak, amelyeket ugyanarra a célra és ugyanazon felhasználási feltételek mellett szándékoznak felhasználni, mint az újrafeldolgozási rendszerben forgalmazott anyagokat és tárgyakat, amelyekből a műanyag alapanyagot nyerték	Nem	4.1.	-	Igen

02012R0616 — HU — 20.09.2015 — 00000004 — 47

2. táblázat

## A polimerek részletes specifikációja

Hivatkozási szám	Rövidítés	RIC-kód és/ vagy újrafeldolgozási szimbólum, ha van (*)	Részletes specifikációk a rendelet alkalmazásában
21	PET	1	az etilén-glikol és tereftálsav vagy til-tereftálsav komponensek polikonciójával előállított polietilén-ter polimer, amelynek polimerláncainak 10 %-ában tartalmaz 2011/EU rendelet I mellékletén táblázatában felsorolt egyéb komponenseket, például szoffálsavat és dietil-kolt

(\*) A 97/129/EK ASTM D7611 vagy GB/T 16288-2008 határozat meghatározása

3. táblázat

## A szennyeződésmentesítési technológia részletes leírása

Hivatkozási szám	Név	Részletes leírás
31	Mechanikus újrafeldolgozás	<p>Ez az újrafeldolgozási technológia mechanikai és fizikai folyamatok révén használja az összegyűjtött műanyagokat jellemzően válogatással, orléssel, mosással, elválasztással, szárítással és újrafrizálással, hogy olyan műanyag alapanyagokat állítson elő, amelyek megőrzik a gyűjtött műanyag kémiai azonosságát.</p> <p>Ennek az újrafeldolgozási technológiának a kritikus szakasza a szennyeződésmentesítés, amelynek során a műanyag alapanyagot legalább egy minimális ideig hőnek, vakuumnak vagy áramló gáznak veszik ki annak érdekében, hogy olyan szintre csökkentsék az esetleges szennyeződését, amely nem jelent egészségügyi veszélyt. Ezt a szakaszt további újrafeldolgozási és átalakítási szakaszok követhetik, mint például a szűrés, az újragrindálás, az összekeverés, az extrudálás és a formázás.</p> <p>Ezen újrafeldolgozási technológia alkalmazása megtartja a műanyagot alkotó polimerláncokat és növelheti azok molekulatömegét. A molekulatömeg kismértékű, nem szándékos csökkenése is előfordulhat.</p>

Hivatkozási szám	Név	Részletes leírás
32	Zárt és ellenőrzött környezetben történő műanyag újrafeldolgozás	<p>Olyan újrafeldolgozási technológia, amely kizárólag a gyártási, forgalmazási vagy edzéselési szakaszokból álló zárt ciklusokban és a 9. cikk szerinti újrafeldolgozási rendszerben részt vevő szervezetektől származó műanyag alapanyagok újrafeldolgozását végzi.</p> <p>A műanyag alapanyag kizárólag olyan anyagokból és tárgyakból származik, amelyekkel elelmiszerekkel való érintkezésre szántak és arra használják fel, és az elelmiszerekből és csomagolásból származó felületi maradványokról eltérő szennyeződés kizárható. A műanyag alapanyag tartalmában aprított anyagokat és műanyag tárgyakat, valamint a műanyagok és műanyag tárgyak előállításából származó maradványokat és hulladékokat. A rendszer nem terjed ki az anyagok és tárgyak műanyag alapanyagokként történő gyűjtésére, amennyiben azokat a fogyasztóknak a telephelyen kívüli és/ vagy az újrafeldolgozási rendszerben részt vevő szervezetek általi ellenőrzés hatálya alá nem eső felhasználásra biztosították.</p> <p>Az ezen újrafeldolgozási technológia részeként alkalmazott szennyeződésmentesítési technológia magas hőmérsékletű mikrobiológiai szennyeződésmentesítést tesz lehetővé az újrafeldolgozás öntés során, amelyet a felület mosással történő alapvető tisztítása vagy más, az anyag átalakításra való előkészítésére alkalmas eljárás előz meg. Emellett új műanyagot is hozzáadhat, hogy megelőzze az újrafeldolgozott műanyag minőségvesztését, amely alkalmazhatna lenne a rendeltetés szerinti felhasználásra.</p> <p>Az újrafeldolgozott műanyagot kizárólag olyan műanyagok és műanyag tárgyak gyártására használják, amelyek ugyanazokkal az elelmiszerekkel érintkeznek, és ugyanolyan feltételek mellett, amelyekre az összegyűjtött anyagokat és tárgyakat szánták, és amelyek esetében eredetileg ellenőrizték a 10/2011/EU rendeletben eredetileg meghatározottnak való megfelelést.</p>

(3) A szennyeződésmentesítési **létesítmény** a következő követelményeknek felel meg:

- a) egyetlen újrafeldolgozó üzemben helyezkedik el, amely úgy van kialakítva, hogy ne fordulhasson elő új szennyeződés az újrafeldolgozott műanyagból vagy újrafeldolgozott műanyagból és műanyag tárgyakból;
- b) konfigurációja és működése megfelel az általa alkalmazott újrafeldolgozási folyamat konfigurációjának és működésének;
- c) a 26. cikkel összhangban létrehozott **megfelelőség-ellenőrző összefoglaló adatlapon leírtak szerint működik.**

(4) A (3) bekezdés c) pontjában említett, **a megfelelőség-ellenőrző összefoglaló adatlap 4.1. szakaszában meghatározott, az egyes tételek minőségére vonatkozó információk rögzítésére szolgáló nyilvántartást fenn kell tartani. Az ebben a nyilvántartásban tárolt bejegyzéseket legalább öt évig meg kell őrizni.**



## 8. cikk - Újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak utófeldolgozása és felhasználása

- (1) Az átalakítást végző vállalatok a következő követelményeknek felelnek meg:
- a) az újrafeldolgozott műanyag utófeldolgozását az újrafeldolgozást végző vagy a beszállító, átalakítást végző vállalat által az **5. cikk (3) bekezdésével összhangban adott utasításoknak megfelelően végzik el;**
  - b) adott esetben **utasításokat adnak a további, átalakítást végző vállalatoknak** az 5. cikk (3), (4) és (5) bekezdésével összhangban; valamint
  - c) adott esetben az 5. cikk (6) bekezdésével összhangban **utasításokat adnak az újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak felhasználóinak.**
- (2) Az élelmiszer-vállalkozók az újrafeldolgozott műanyagokat és műanyag tárgyakat az 5. cikk (6) bekezdésével összhangban kapott **utasításoknak megfelelően használják fel.**

**A vonatkozó utasításokat közlik az ilyen anyagokba és tárgyakba csomagolt élelmiszerek fogyasztóival és/vagy adott esetben más élelmiszer-vállalkozókkal.**

- (3) Az élelmiszerrel még nem érintkező újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak **kiskereskedői közlik a vonatkozó utasításokat az ilyen anyagok és tárgyak felhasználóival, amennyiben ezek az utasítások nem derülnek ki az ilyen anyagokra és tárgyakra már alkalmazott címkézésből.**

## 9. cikk - Az újrafeldolgozási rendszerek működésére vonatkozó követelmények

15. „újrafeldolgozási rendszer”: jogi elkülönített gyűjtésének és újrafeldolgozásának érdekében korlátozzák vagy megelőzik a vezető megadja nevét, címet, kapcsolattartóit, tagállamok jegyzékét, amelyekben a rendszerek létesítményekre való hivatkozásokat. Ezt követően

(2) Nem készül megfelelőség-ellenőrző összefoglaló végző vállalatok egy újrafeldolgozási rendszer 8. oszlopa előírja annak létrehozását. Amennyiben hivatkozott, a 24. cikk (2) bekezdésének g) pontja

(3) Az újrafeldolgozási rendszer vezetője egyedi dokumentum meghatározza a rendszer céljait és kötelezettségeit. A magyarázat tartalmazza a rendszer céljait és kötelezettségeit.

(4) Az újrafeldolgozási rendszereket az alkalmazott követelményeknek megfelelően és adott esetben az újrafeldolgozási rendszer része kell legyen egy olyan rendszer, amelyben csak a rendszer keretében felhasznált anyagokat és tárgyakat gyűjtsek össze.

(5) A felhasználás azon szakaszaiban, amikor az élelmiszerekkel rendeltetésszerűen vagy előreláthatóan érintkeznek, az újrafeldolgozási rendszer hatálya alá tartozó valamennyi felhasznált anyagot és tárgyat a 24. cikkben létrehozott uniós nyilvántartásba bejegyzett jelöléssel kell ellátni. A jelölésnek jól láthatónak, eltávolíthatatlannak és az újrafeldolgozási rendszerre vonatkozóan egyedinek kell lennie.



k és műanyag tárgyak felhasználásának, hogy az újrafeldolgozás megkönnyítése érdekében

tozóját, az (5) bekezdésben említett jelölést, azonosított használt szennyeződésmegelőző eszközök legyenek.

ének c) pontja és a 26. cikk, ha az újrafeldolgozást, kivéve, ha az I. melléklet 1. táblázatának 1. pontjában megadottak alkalmazandó, a 25. cikk (2) bekezdésében

s részt vevő szervezetek rendelkezésére. Ez a meghatározza a résztvevőkre háruló

melléklet 1. táblázatában meghatározott egyedi célkitűzések kialakítását.

szenteln/rendelni annak biztosítása érdekében,

- (7) Amennyiben egy rendszer lehetővé teszi a fogyasztóktól való gyűjtést, a gyűjtést az egyéb hulladékoktól elkülönítve, olyan kijelölt gyűjtőhelyeken kell végezni, amelyek alkalmasak annak biztosítására, hogy a hulladékgyűjtés megfeleljen a rendszernek.
- (8) A rendszernek megfelelően előállított újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak nem hozhatók forgalomba a rendszeren kívüli felhasználás céljából, kivéve, ha az I. melléklet 9. oszlopa ettől a követelménytől való eltérést ír elő.
- (9) **Az újrafeldolgozási rendszerben részt vevő vállalkozók és egyéb szervezetek:**
- a) az **(EU) 2023/2006 rendelettel összhangban minőségbiztosítási rendszert működtetnek**, amelynek célja a rendszer követelményeinek való megfelelés biztosítása; **vagy**
  - b) **alternatív megoldásként az élelmiszer-kisvállalkozók a 852/2004/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet ( 3 ) 5. cikkében említett „veszélyelemzés, kritikus szabályozási pontok” (HACCP) elvein alapuló állandó eljárásaik részeként végrehajthatják a rendszer követelményeit, értelemszerűen alkalmazva ezeket az eljárásokat a műanyag szennyeződésének veszélyeire.**

## 24. cikk - A technológiák, az újrafeldolgozást végző vállalatok, az újrafeldolgozási folyamatok, az újrafeldolgozási rendszerek és a szennyeződésmentesítési létesítmények uniós nyilvántartása

- (1) Létrejön az új technológiák, az újrafeldolgozást végző vállalatok, az újrafeldolgozási folyamatok, az újrafeldolgozási rendszerek és a szennyeződésmentesítési létesítmények nyilvános uniós nyilvántartása (a továbbiakban: a nyilvántartás).
- (2) A nyilvántartás a következőket tartalmazza:
- a) az új **technológiák neve, valamint a fejlesztők neve és címe**, és a 10. cikk (2) bekezdésében említett URL;
  - b) az engedélyezett **újrafeldolgozási folyamatok neve, az engedélyesek neve és címe**, valamint az egyes folyamatok alapjául szolgáló technológia;
  - c) a nyilvántartásba vett egyes **újrafeldolgozási folyamat engedélyezési státusza**, beleértve azt is, hogy az engedély felfüggesztésre vagy visszavonásra került-e, vagy átmeneti rendelkezések hatálya alá tartozik-e, valamint az engedélyezési státusz változásának legkésőbbi időpontja;
  - d) a **szennyeződésmentesítési létesítményt** üzemeltető újrafeldolgozást végző vállalatok **cégneve és székhelyének címe**;
  - e) az **újrafeldolgozó létesítmények címe**;
  - f) a **szennyeződésmentesítési létesítmények**, az általuk használt technológia, az üzem, ahol található, és adott esetben az **engedélyezett folyamat**;
  - g) a **szennyeződésmentesítési létesítmények nyilvántartási státusza**, beleértve azt is, hogy a státusz újonnan van-e nyilvántartásba véve, megalakult-e, aktív vagy felfüggesztett-e, valamint a státusz változásának legkésőbbi időpontja;
  - h) az **újrafeldolgozási rendszerek neve, valamint a rendszert irányító szervezet neve és címe**;
  - i) a 9. cikk (5) bekezdése értelmében **előírt jelölések**;
  - j) adott esetben a 19. cikk (2) bekezdése értelmében előírt információk;
  - k) a technológiák, folyamatok, rendszerek, újrafeldolgozást végző vállalatok és létesítmények közötti kereszthivatkozások.

(3) A nyilvántartás a fenti információkat táblázatokban tárolja.  
Egyedi számmal látja el a következő szervezeteket a következők szerint:

- az „engedélyezett újrafeldolgozási folyamatok” újrafeldolgozási engedélyszámot  
(RAN - recycling authorisation number) kapnak,
- az „újrafeldolgozást végző vállalatok” újrafeldolgozói számot  
(RON - recycler operator number) kapnak,
- a „szennyeződésmentesítési létesítmények” újrafeldolgozói létesítményre vonatkozó számot  
(RIN – Recycling Installation Number) kapnak,
- az „újrafeldolgozási rendszerek” újrafeldolgozási rendszerre vonatkozó számot  
(RSN – Recycling Scheme Number) kapnak,
- az „újrafeldolgozó üzemek” újrafeldolgozó üzemre vonatkozó számot  
(RFN - recycling facility number) kapnak,
- az „új újrafeldolgozási technológiák” új technológiára vonatkozó számot  
(NTN - novel technology number) kapnak.

(4) A nyilvántartásnak hozzáférhetőnek kell lennie a nyilvánosság számára.

## IV. FEJEZET

### ÚJRAFELHASZNÁLÁSI TECHNOLÓGIÁK FEJLESZTÉSE ÉS JEGYZÉKBE VÉTELE

#### 10. Cikk - Új technológia kifejlesztésére vonatkozó követelmények

(2) A 4. cikk (3) bekezdésének b) pontja alapján üzemeltetett első szennyeződésmentesítési **létesítmény működésének megkezdése előtt legalább hat hónappal a fejlesztő értesíti az új technológiáról a letelepedése szerinti terület illetékes hatóságát, valamint a Bizottságot.**

Az új technológia 24. cikk szerinti uniós nyilvántartásba való bejegyzése céljából a fejlesztő ebben **az értesítésben feltünteti a nevét, címét, kapcsolattartóit, az új technológia nevét, az új technológia 300 szót nem meghaladó összefoglalóját, az (4) bekezdéssel és a 13. cikk (4) bekezdésével összhangban közzéteendő jelentések helyét feltüntető egységes forrás-helymeghatározót (URL), valamint azon újrafeldolgozó üzemek nevét, címét vagy számát, ahol a technológia kifejlesztését tervezik.**

(3) A fejlesztő által küldött értesítés részletes tájékoztatást nyújt a következőkről is

(.....)

c) a fejlesztő által összeállított részletes indokolás, tudományos bizonyítékok és tanulmányok, amelyek igazolják, hogy az új technológia képes olyan újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak előállítására, amelyek megfelelnek az 1935/2004/EK rendelet 3. cikkében foglalt követelményeknek, **biztosítva azok mikrobiológiai biztonságát is**, *beleértve a műanyagokban és az újrafeldolgozott műanyagban található szennyező anyagok szintjének jellemzését, a szennyeződés mentesítési hatékonyság meghatározását, valamint e szennyező anyagoknak az újrafeldolgozott műanyagokból és műanyag tárgyakból az élelmiszerbe történő kioldódását, valamint annak indoklását, hogy az alkalmazott koncepciók, elvek és gyakorlatok miért elegendőek az említett követelmények teljesítéséhez* (.....)

## 12. cikk - Az új technológiákat alkalmazó újrafeldolgozó létesítményekkel kapcsolatos kiegészítő információkra vonatkozó követelmények

(1) Az újrafeldolgozást végző vállalat a szennyeződésmentesítési létesítményben **elérhető módon tárolja** a következő kiegészítő információkat:

a) az új technológia legfeljebb 250 szóból álló összefoglalása;

b) a teljes újrafeldolgozó létesítményt és az általa alkalmazott folyamatot ismertető, legfeljebb 1 500 szóból álló összefoglaló. Ez az összefoglaló bemutatja a létesítménnyel gyártott újrafeldolgozott műanyag biztonságosságát, és a fejlesztő által a 10. cikk (3) bekezdésével összhangban szolgáltatott információkon, valamint a 10. cikk (3) bekezdésének f) pontjában említett értékelési kritériumokon alapul;

c) részletes blokkdiagram, amely bemutatja az újrafeldolgozó létesítmény fő gyártási szakaszainak sorrendjét, beleértve az újrafeldolgozó üzemben végzett minden egyes egységműveletet;

d) az ISO 10628-1:2014. szabvány 4.4. szakasza szerinti szennyeződésmentesítési folyamat csővezeték-elrendezési és műszerezési ábrája, amely csak a szennyeződésmentesítés szempontjából releváns műszereket mutatja be. .



(3) Az (1) bekezdés b) pontjának alkalmazásában az alátámasztó dokumentáció legalább a következő elemeket tartalmazza:

- a) a műanyag alapanyagban előforduló véletlen szennyeződés mértékére vonatkozó információk, valamint a más típusú szennyeződésekre és azok szintjére vonatkozó információk, különösen, ha a 11. cikk (3) bekezdése alapján a műanyag alapanyag nem felel meg a 6. cikkben meghatározott egy vagy több követelménynek;
- b) a szennyeződés azon mennyiségére vagy százalékos arányára vonatkozó információ, amelyet a szennyeződésmentesítési folyamat megszüntethet („a szennyeződésmentesítés hatékonysága”);
- c) a szennyeződésmentesítési folyamat végső termékében jelen lévő becsült fennmaradó szennyeződésre vonatkozó információk, figyelembe véve a szennyeződésmentesítés hatékonyságát, beleértve a potenciálisan fennmaradó genotoxikus és endokrin károsító anyagokat és a 10/2011/EU rendelet 13. cikke (4) bekezdésének a) pontjában említett anyagokat, még akkor is, ha előfordulásuk nem éri el az alkalmazott analitikai módszerek kimutatási határát;
- d) a szennyeződésmentesítési folyamat során eltávolított szennyező anyagok sorsára vonatkozó információk;
- e) az olyan újrafeldolgozott műanyagban vagy műanyag tárgyban jelen lévő maradék szennyeződés élelmiszerbe történő kioldódására vonatkozó információk, amelyet az újrafeldolgozási folyamat követelményeinek megfelelően és az érintett anyagokra és tárgyakra meghatározott felhasználási feltételek figyelembevételével utófeldolgoztak;
- f) az újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak biztonságosságára vonatkozó átfogó indokolás, vita és következtetés az a)–e) pontban meghatározott információk alapján.

Az e bekezdésben említett információkat naprakészen kell tartani, és azoknak az ezen elemekre vonatkozó legfrissebb információkon kell alapulniuk, beleértve a műanyag alapanyagok beszállítói és az újrafeldolgozott műanyag felhasználói által szolgáltatott információkat, valamint a 13. cikk szerinti monitoringjából és a 10. cikk (7) bekezdésében említett párbeszédből származó információkat.

### 13. cikk - A szennyeződési szintek monitoringja és jelentése

(1) A 11. cikknek megfelelően szennyeződésmentesítési létesítményt üzemeltető újrafeldolgozást végző vállalat olyan szilárd mintavételi stratégia alapján ellenőrzi az átlagos szennyeződési szintet, amely a műanyag alapanyagok tételeiből és a vonatkozó szennyeződésmentesített kimeneti tételekből vesz mintát. A mintavételi stratégiának figyelembe kell vennie minden olyan tényezőt, amely hatással lehet a műanyag alapanyag összetételére, és különösen foglalkoznia kell a műanyag eredetének – akár földrajzi, akár egyéb – eltéréseivel.

A mintavétel kezdetben magában foglalja az összes alapanyagot és a vonatkozó kimeneti tételeket, de a mintavétel gyakorisága csökkenthető, amint stabil átlagok születnek. A mintavétel gyakoriságát minden esetben megfelelő szinten kell tartani az alapanyagok szennyezettségi szintjei tendenciáinak és/vagy egyéb változásainak észlelése, valamint annak megállapítása érdekében, hogy a szennyező anyagok jelenléte ismétlődik-e.

Amennyiben a mintavétel gyakoriságának a műanyag alapanyagok tételei alapján történő meghatározása az újrafeldolgozási folyamat sajátosságai miatt nem praktikus, a gyakoriságot a legközelebbi olyan előfeldolgozási műveletnél használt tételek alapján kell meghatározni, amelyek esetében ez a meghatározás praktikus. (...)

M  
i  
n  
t  
a  
v  
é  
t  
e  
l



- **A végső termék egyéb anyagok hozzáadásával történő hígítása előtt meg kell határozni a maradék szennyező anyag szintjét a végső termékben.**
- Amennyiben a szennyezőanyagok szintje a nyomon követéshez alkalmazott analitikai módszerek meghatározási szintje alatt van, végső termék ellenőrző monitoring vizsgálata helyettesíthető egy vagy több olyan vizsgálattal, amely korlátozott számú kimeneti tételben állapítja meg a maradék szennyező anyag szintjét olyan analitikai módszerekkel, amelyek kellően alacsony meghatározási határral rendelkeznek ahhoz, hogy megállapítsák a szennyeződésmentesítési létesítményben elért tényleges szennyeződésmentesítési hatékonyságot.
- Abban az esetben, ha a végső termékben visszamaradó szennyeződés olyan alacsony, hogy annak számszerűsítése nem lehetséges, **e módszerek kimutatási szintjének kellően alacsonynak kell lennie ahhoz**, hogy alátámassza annak indokolását, hogy a szennyeződésmentesítési hatékonyság elegendő-e annak biztosításához, hogy az újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak megfeleljenek az 1935/2004/EK rendelet 3. cikkének.

(2) A szennyezettségi szint (1) bekezdés szerinti meghatározásához szükséges elemzések és vizsgálatok során az e tevékenységeket végző laboratóriumoknak rendszeresen és kielégítő eredménnyel részt kell venniük az e célnak megfelelő jártassági vizsgálatokon. A laboratórium jártassági vizsgálaton való első részvételére az újrafeldolgozó üzem működésének megkezdése előtt kerül sor.

(3) Az újrafeldolgozást végző vállalatok legalább hathavonta a fejlesztő rendelkezésére bocsátják a monitoringból származó adatokat és az adatok változása esetén azok aktualizált indokolását a 12. cikk (3) bekezdésének f) pontjával összhangban.

(4) A fejlesztő hathavonta jelentést tesz közzé a honlapján az új technológiát alkalmazó valamennyi létesítménytől a (3) bekezdéssel összhangban kapott legfrissebb információk alapján.

**(5) A jelentés tartalmi minimumkövetelményei:**



- c) **minden olyan anyag jegyzéke**, amelyek molekulatömege 1 000 dalton alatt van az egyes szennyeződésmegelőzési létesítményekbe bevitt műanyag alapanyagokban és azok újrafeldolgozott műanyag **végső termékekben, relatív előfordulásuk szerint csökkenő sorrendben, és amelyek közül legalább az első 20 észlelt eseti szennyeződést azonosították az alapanyagban, valamint azok mennyisége a bemenet és a kimenet tömegarányaként meghatározva;**
- d) **a műanyag alapanyagban rendszeresen jelen lévő szennyező anyagok jegyzéke**, beleértve a tervezett műanyag alapanyagban előfordulótól eltérő polimertípusokat, az élelmiszerekkel való érintkezésre nem szánt műanyagokat és a c) pontban említett alapanyagokban és végső termékekben található egyéb anyagokat, valamint az alapanyagok és a kimenetek tömegarányában meghatározott mennyiségeiket;
- e) a c) és d) pontban említett **azonosított szennyező anyagok legvalószínűbb eredetének elemzése, valamint annak elemzése, hogy ezek az eredetek előidézhetik-e más, aggodalomra okot adó anyagok egyidejű jelenlétét, amelyek vagy feltáratlanok, vagy nem azonosíthatók az alkalmazott analitikai módszerekkel;**
- f) az újrafeldolgozott műanyagokban és műanyag tárgyokban jelen lévő szennyező anyagok élelmiszerekre való **kioldódási szintjének mérése vagy becslése;**
- g) **az alkalmazott mintavételi stratégia részletes leírása;**
- h) **az alkalmazott analitikai eljárások és módszerek részletes leírása, beleértve a mintavételi eljárásokat, a kimutatási és meghatározási korlátokat, valamint az érvényesítési adatokat és az alkalmasságuk indokolását;**
- i) a **műanyag alapanyagban és a létesítmény végső termékében várható szennyezőanyagszintek és a szennyeződésmegelőzési hatékonyság között észlelt eltérések elemzése és magyarázata** a b) pont szerinti indokolás és a c) pont szerinti tényleges eredmények alapján;
- j) az e bekezdéssel összhangban közzétett korábbi jelentésektől való esetleges eltérések megvitatása.

## 26. cikk - A megfelelőség-ellenőrző összefoglaló adatlap és a szennyeződésmentesítési létesítmény működésének ellenőrzése

(1) Az **újrafeldolgozást végző vállalatok** elkészítik az ellenőrzésük alatt álló minden egyes szennyeződésmentesítési létesítmény megfelelőség-ellenőrző összefoglaló adatlapját a II. mellékletben megadott sablon felhasználásával, illetve új technológiánál – eltérés esetén – a fejlesztő által rendelkezésre bocsátott sablon felhasználásával.

A **megfelelőség-ellenőrző összefoglaló adatlapnak** tartalmaznia kell **egy összefoglalót**, amely egyértelműen és az e rendeletnek való megfelelést igazoló módon ismerteti az újrafeldolgozó létesítményt, annak működését, a vonatkozó eljárásokat és dokumentumokat.

(2) **Az újrafeldolgozást végző vállalatok az újrafeldolgozott műanyag adott létesítménnyel történő gyártásának megkezdésétől számított egy hónapon belül benyújtják a megfelelőség-ellenőrző összefoglaló adatlapot** az illetékes hatóságához, ahol a szennyeződésmentesítési létesítmény található. **Az illetékes hatóság haladéktalanul értesíti a Bizottságot a megfelelőség-ellenőrző összefoglaló adatlap kézhezvételéről.** A 24. cikk (2) bekezdésének g) pontja szerinti nyilvántartásba vétel státusza „létrehozás alatt” státuszra változik.

(3) **Az illetékes hatóság ellenőrzi, hogy a megfelelőség-ellenőrző összefoglaló adatlapon megadott információk megfelelnek-e e rendeletnek, és a 27. cikkel összhangban e célból ellenőrzi az újrafeldolgozó létesítményt.**

Amennyiben a **megfelelés nem állapítható meg**, az illetékes hatóság felkéri az újrafeldolgozást végző vállalatot, hogy az adott helyzettől függően **frissítse a megfelelőség-ellenőrző összefoglaló adatlapon szereplő információkat, vagy módosítsa az újrafeldolgozó létesítmény működését, vagy tegye meg mindkettőt.**

**A megfelelés megállapítása esetén az illetékes hatóság tájékoztatja erről a Bizottságot. A 24. cikk (2) bekezdésének g) pontja szerinti nyilvántartásba vétel státusza „aktív” státuszra változik.**

(4) Ha az illetékes hatóság a szennyeződésmentesítési létesítményben az újrafeldolgozott műanyag gyártásának kezdőnapjától számított egy éven belül nem tájékoztatja a Bizottságot arról, hogy a megfelelést megállapították, a 24. cikk (2) bekezdésének g) pontja szerinti nyilvántartásba vétel státuszát „felfüggesztve” státuszra kell változtatni.

**Ha a szennyeződésmentesítési létesítmény státusza egy évig „felfüggesztett”, a létesítményre vonatkozó bejegyzést törölni kell a nyilvántartásból.**

## II. MELLÉKLET

A megfelelés-ellenőrzési összefoglaló lap sablonja az (EU) 2022/1616 rendelet 26. cikkének megfelelően

A sablont a helyes gyártási gyakorlatról szóló 2023/2006 EK rendeletben és annak B mellékletében szereplő fogalom meghatározások figyelembevételével kell kitölteni.

Az e dokumentumban a 2023/2006 EK rendeletek megfelelően használt rövidítések:

QA: Minőségértékelés

SOP: Hatályos művelet utasítás

SOP-kód: a SOP-kód két számból áll: a hatályos művelet utasítás számából és a dokumentum számából, amelyben a SOPNr – DocNr formátumban szerepel; a dokumentumszámnak meg kell felelnie a 2.3. szakaszban szereplő dokumentumszámoknak, a SOP-számoknak és az újrafeldolgozást végző vállalat számozási rendszerének.

1. 1. szakasz. Azonosítás

Az e szakaszban említett számoknak (RIN, RFN, RON, RAN, NTN) meg kell felelniük az (EU) 2022/1616 rendelet 24. cikkével összhangban meghatározott uniós nyilvántartásban szereplő számoknak.

## 2.2. Újrafeldolgozási műveletek az újrafeldolgozó üzemben

Ebben a szakaszban a következő adatoknak kell szerepelniük:

- az újrafeldolgozási eljárás részét képező és az újrafeldolgozó üzemben végzett főbb gyártási szakaszok diagramja („helyszíni diagram”),
- az újrafeldolgozó üzemben végzett gyártási szakaszokat és az azokat összekötő anyagáramokat leíró táblázat, amely megfelel ennek a diagramnak.

2.2.1. Az újrafeldolgozó üzemben végzett főbb gyártási szakaszok diagramja (helyszíni diagram)

2.2.2. Az újrafeldolgozó üzemben végzett fő gyártási szakaszok és az azokat összekötő anyagáramok leírása

Szakaszszám	Név	Leírás	Átlagos éves feldolgozott tonnatartalom
Az anyagáram száma	Név	Leírás	Az anyagáram átlagos mérete

#### 2.4. A tétel meghatározása

A következő tételeket az alábbi táblázatnak megfelelően kell meghatározni:

- **bemeneti tétel:** a beszállítóktól az újrafeldolgozó üzembe érkező feldolgozatlan műanyag,
- **alapanyagtétel:** az üzemben feldolgozott, a szennyeződésmegelőzési szakaszban bekerülő műanyag alapanyag,
- **Kimeneti tétel:** a szennyeződésmegelőzési szakaszból származó újrafeldolgozott műanyag, valamint
- **kilépő tétel:** az üzemet további feldolgozás vagy felhasználás céljából elhagyó újrafeldolgozott műanyag (vagy újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak),
- bármely más, minőségértékelési ellenőrzésnek megfelelő közbenső tétel.

Amennyiben a bemeneti tétel vagy az alapanyagtétel azért azonos, mert nem kerül sor további minőségértékelési ellenőrzésekre, csak az alapanyagtételt kell meghatározni. Ugyanezt a megközelítést kell alkalmazni a kimeneti és kilépő tételek esetében is. Amennyiben különböző típusú bemeneti és/vagy kilépő tételekről van szó, ezeket külön kell meghatározni, és azokat érdemi névvel kell ellátni.

A minőségértékelést (QA) ugyanúgy el kell látni számozással, mint a helyszíni diagramon (2.2.1. szakasz).

A tétel típusa	Belső A tétel neve	Anyagáram-/ QA-szám	Meghatározás/ Leírás	Jellemző méretskála	Nyomonkövethetőségi szabály

#### 2.5. A szennyeződésmegelőzési létesítmény folyamatábrája

Az ISO 10628-1:2014 szabvány 4.4. pontjának megfelelően, az ISO 10628-2 szabvány figyelembevételével adjon meg egy csővezeték-elrendezési és műszerezési diagramot.

#### 2.6. A kritikus szennyeződésmegelőzési műveletek ellenőrzése

Az alábbi táblázatnak tartalmaznia kell az EFSA által kritikusnak minősített lépésekre, szakaszokra vagy műveletekre való hivatkozást, az egyes kritikus paraméterekre vonatkozó ellenőrzési kritériumokat, az alkalmazott ellenőrző eszközöket, valamint az ellenőrzési kritérium megsértése esetén hozott korrekciós intézkedések leírását. Az összetett ellenőrzési szabályok értékelésére vonatkozó további információkat adott esetben ki kell egészíteni.

Kritikus működés (és hivatkozás az EFSA véleményére)	Ellenőrzési kritérium	Mérési vagy ellenőrzési Eszköz (hivatkozás a 2.5. pontra)	Az ellenőrzési szabály be nem tartása esetén hozott korrekciós intézkedések rövid leírása	SOP-kód (SOPNr – DocNr)



## 2.7. A működésre vonatkozó hatályos műveleti utasítás

Az alábbi táblázatban hivatkozni kell a létesítmény üzemeltetéséhez használt minden egyes SOP-ra, rövid leírást kell adni azokról, és meg kell jelölni azt a helyet, ahol azokat végzik.

SOP-kód	Rövid leírás	Hely

## 3. 3. szakasz: Minőségértékelés

### 3.1. A minőségértékelési szakaszok listája

Az egyes minőségértékelési szakaszokat az alábbi táblázat segítségével kell leírni:

Minőségértékelési szakasz és szám	Értékelés neve	Meghatározás/Leírás	Kritérium	Nyilvántartott adatok	SOP-kód (SOPNr – DocNr)

Legalább négy szakasznak kell lennie (kivéve, ha nincs különbség a bemeneti tétel és az alapanyag, illetve a kimenet és a kilépő tétel között – lásd a 2.4. szakaszt):

- bemeneti szakasz (az első minőségértékelési szakasz, amikor az anyag bekerül az üzembe),
- alapanyagszakasz (amikor a műanyag bekerül a szennyeződésmentesítési eljárásba),
- kimeneti szakasz (amikor az anyag elhagyja a szennyeződésmentesítési eljárást),
- kilépési szakasz (amikor az újrafeldolgozott műanyag vagy az újrafeldolgozott műanyagok és műanyag tárgyak elhagyják az üzemet).

További közbenső szakaszokat kell hozzáadni, amennyiben azok más szakaszokban az anyag minősége szempontjából relevánsak. Ezeknek a közbenső szakaszoknak érdemi nevet kell adni.

## VIII. FEJEZET - MEGFELELŐSÉGI DOKUMENTÁCIÓ

29. cikk - Az újrafeldolgozást végző vállalatokra és átalakítást végző vállalatokra vonatkozó **megfelelőségi nyilatkozatokra irányuló egyedi követelmények**

- (1) Az **újrafeldolgozást végző vállalatoknak** megfelelőségi nyilatkozatot kell benyújtaniuk a **III. melléklet A. részében meghatározott leírásnak** és sablonnak megfelelően.
- (2) A megfelelőségi **nyilatkozatnak tartalmaznia kell az átalakítást végző vállalatoknak szóló olyan utasításokat**, amelyek elegendőek annak biztosításához, hogy az átalakítást végző vállalatok az újrafeldolgozott műanyagot az **1935/2004/EK rendelet 3. cikkének megfelelően** újrafeldolgozott műanyagokká és műanyag tárgyakká alakíthassák át további feldolgozással. Ezeknek az utasításoknak az alkalmazott újrafeldolgozási technológiára és adott esetben az alkalmazott újrafeldolgozási folyamatra vonatkozóan meghatározott előírásokon, követelményeken vagy korlátozásokon kell alapulniuk.
- (3) Az **átalakítást végző vállalatoknak** megfelelőségi nyilatkozatot kell benyújtaniuk a **III. melléklet B. részében meghatározott leírásnak és sablonnak** megfelelően.

## III. MELLÉKLET

## A megfelelési nyilatkozat sablonjai

## A RÉSZ

## Az újrafeldolgozást végző vállalatok által használandó megfelelési nyilatkozat

## AZ ÚJRAFELDOLGOZÁST VÉGZŐ VÁLLALATOK NYILATKOZATA AZ (EU) 2022/1616 RENDELETNEK VALÓ MEGFELELESRŐL

Ahhoz az 1.1. pontban meghatározott [ÚJRAFELDOLGOZÁST VÉGZŐ VÁLLALAT NEVE] nevében kijelentem, hogy az 1.2. pontban meghatározott újrafeldolgozott műanyagot az (EU) 2022/1616 rendelet szerint állították elő. Az újrafeldolgozott anyag, amelyre ez a nyilatkozat vonatkozik, alkalmas élelmiszerek érintkezve történő felhasználásra, feltéve, hogy azt az e nyilatkozat 3. szakaszában meghatározott korlátozásokkal, továbbá az e nyilatkozatban foglalt utasításokkal és a termék címkézésével összhangban használják fel.

Kijelentem, hogy e nyilatkozat tartalma legjobb tudomásom szerint helyes, és megfelel az (EU) 2022/1616 rendeletnek.

## 1. szakasz: Azonosítás

1.1. Újrafeldolgozást végző vállalat		1.2. Újrafeldolgozott termék		1.3. Illetékes hatóság	
1.1.1. Név		1.2.1. Kereskedelmi név/megnevezés		1.3.1. Név	
1.1.2. FCM-EON (*)		1.2.2. Tételszám		1.3.2. Cím	
1.1.3. Ország		1.2.3. FCM-RIN (*)		1.3.3. Ország régió	
1.1.4. FCM-RIN (*)		1.2.4. Egyéb információk		1.3.4. Hozzárendelt nyilvántartási szám	

## 2. szakasz: Megfelelés

## B RÉSZ

## Megfelelési nyilatkozat az átalakítást végző vállalatok számára, ha az átalakított műanyag újrafeldolgozott műanyagot tartalmaz

## AZ ÁTALAKÍTÁST VÉGZŐ VÁLLALATOK NYILATKOZATA AZ (EU) 2022/1616 RENDELETNEK VALÓ MEGFELELESRŐL

Ahhoz az 1.1. pontban meghatározott [ÁTALAKÍTÁST VÉGZŐ VÁLLALAT NEVE] nevében kijelentem, hogy az 1.2. pontban meghatározott újrafeldolgozott műanyagot az (EU) 2022/1616 rendelet szerint állították elő. Az újrafeldolgozott anyag, amelyre ez a nyilatkozat vonatkozik, alkalmas élelmiszerek érintkezve történő felhasználásra, feltéve, hogy azt az e nyilatkozat 3. szakaszában meghatározott korlátozásokkal, továbbá az e nyilatkozatban foglalt utasításokkal és a termék címkézésével összhangban használják fel.

Kijelentem, hogy e nyilatkozat tartalma legjobb tudomásom szerint helyes, és megfelel az (EU) 2022/1616 rendeletnek.

## 1. szakasz: Azonosítás

1.1. Átalakítást végző vállalat		1.2. Újrafeldolgozott műanyagot tartalmazó termék		1.3. Illetékes hatóság	
1.1.1. Név		1.2.1. Kereskedelmi név/megnevezés		1.3.1. Név	
1.1.2. Cím		1.2.2. Tételszám		1.3.2. Cím	
1.1.3. Ország		1.2.4. Egyéb információk		1.3.3. Ország régió	
				1.3.4. Bej. szám	

## 2. szakasz: Megfelelés



**Köszönöm a figyelmet!**